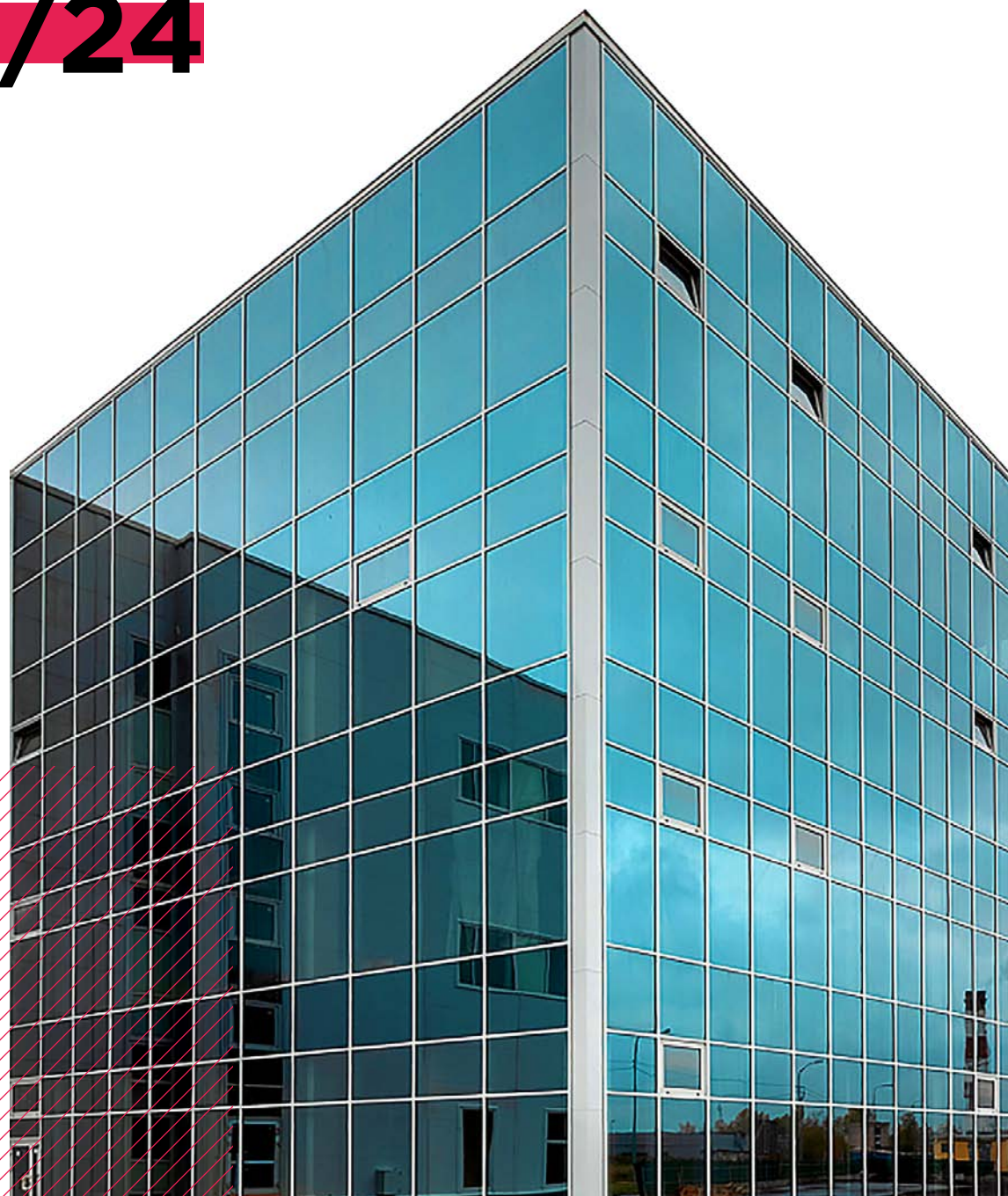




партнерство 2023/24



САМСОН-МЕД
БИОФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ
С 1937 ГОДА

СОДЕРЖАНИЕ

- 3 Рынок контрактного производства
- 4 Доступ к рынку ЕАЭС
- 6 Географическая справка
- 8 О компании
- 10 История Самсон-Мед
- 12 Ключевое партнерство – контрактное производство
- 13 Характеристики производства
- 14 Портфель услуг
- 16 Поставщики оборудования
- 18 Линия Optima
- 20 Производство АФС
- 21 Производство ГЛС
- 22 R&D лаборатория. Лаборатории ООК
- 24 Наши партнеры
- 27 Дополнительные варианты партнерства



МИРОВОЙ РЫНОК КОНТРАКТНОГО ПРОИЗВОДСТВА. ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИЙ РЫНОК РОССИИ

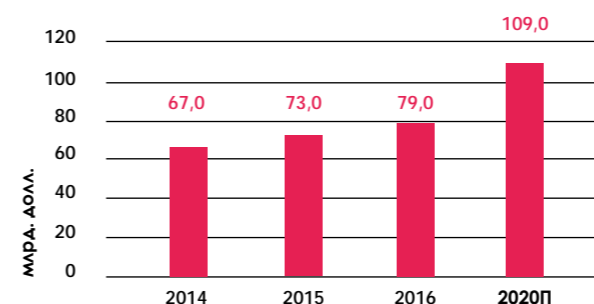
По данным аналитических агентств на затраты, связанные с производством, приходится в среднем 20-25% в общей структуре расходов фармацевтических компаний. Услуги контрактных производителей позволяют значительно **сократить производственные издержки**.

По оценкам Frost & Sullivan, объем мирового рынка контрактного производства (СМО— contract manufacturing organization) составил **72,7 млрд. долл.** в 2015 году. Темпы роста превышают **8%** в год, и ожидается, что объем рынка СМО преодолет планку в **100 млрд. долл.** к 2020 году.

Российский фармацевтический рынок показывает устойчивый рост на протяжении последних 8 лет, и в 2018 году достиг значения **1 682 млрд. руб. (27 млрд. долл.)**.

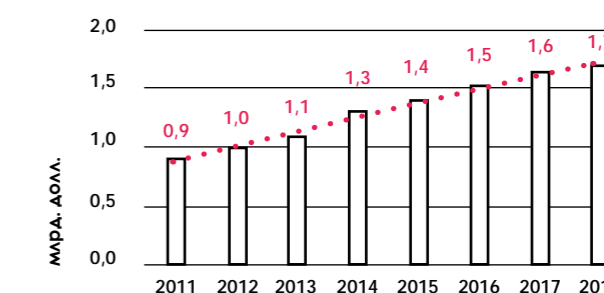
До 2017 года объем потребления лекарственных средств рос не менее чем на 8% ежегодно. Устойчивая положительная тенденция сохранилась, несмотря на снижение темпов роста в 2018 году.

Динамика мирового рынка контрактного производства фармацевтики 2014-2020, млрд. долл.



Источник: данные Frost & Sullivan
<https://frprf.ru/file/Farm.pdf>

Динамика российского фармацевтического рынка 2011-2018, млрд. руб.



Источник: данные DSM
https://dsm.ru/docs/analytics/Annual_report_2018_DSM.pdf

ДОСТУП К РЫНКУ. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ПРЕФЕРЕНЦИИ ЛЕКАРСТВЕННЫМ ПРЕПАРАТАМ, ПРОИЗВЕДЕННЫМ НА ТЕРРИТОРИИ ЕАЭС



Постановление Правительства РФ от 30 ноября 2015 г. №1289 «Об ограничениях и условиях допуска происходящих из иностранных государств лекарственных препаратов, включенных в перечень жизненно необходимых и важнейших лекарственных препаратов, для целей осуществления закупок для обеспечения государственных и муниципальных нужд» («Третий лишний»).

Постановление Правительства РФ от 12.05.2018 №572 «О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 30 ноября 2015 г. №1289».

Приказ Министерства финансов РФ от 04.06.2018 №126н «Об условиях допуска товаров, происходящих из иностранного государства или группы иностранных государств, для целей осуществления закупок товаров для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (вступил в силу 05.11.2018).

Также, согласно приказу Минфина РФ от 04.06.2018 №126н, участники, в чьих заявках содержатся товары производства стран ЕАЭС, получают преимущество в размере 15% от предложенной ими цены контракта.

В соответствии с постановлением при подаче на аукцион подано 2 или более заявки от производителей из стран-участниц ЕАЭС, то все остальные зарубежные заявки на участие должны быть отклонены.

Документ разъясняет, что если в ходе торгов в соответствии с п.1 Постановления Правительства №1289 от 30.11.2015 г. были отклонены заявки с предложением поставки иностранных препаратов, то контракт заключается с тем участником, который предлагает препараты, все стадии производства которых, в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций, реализованы в странах ЕАЭС.

Согласно данному приказу, если в ходе торгов в соответствии с п.1 Постановления Правительства №1289 от 30.11.2015 г. были отклонены заявки с предложением поставки иностранных препаратов, то контракт заключается с тем участником, который предлагает препараты, все стадии производства которых, в том числе синтез молекулы, реализованы в странах ЕАЭС.

Порядок предоставления преимущества зависит от способа выбора поставщика. В случае проведения конкурса запроса предложений или котировок, цена участника из ЕАЭС снижается на 15%, это дает конкурентное преимущество. Контракт с победителем заключается по цене, предложенной в заявке.

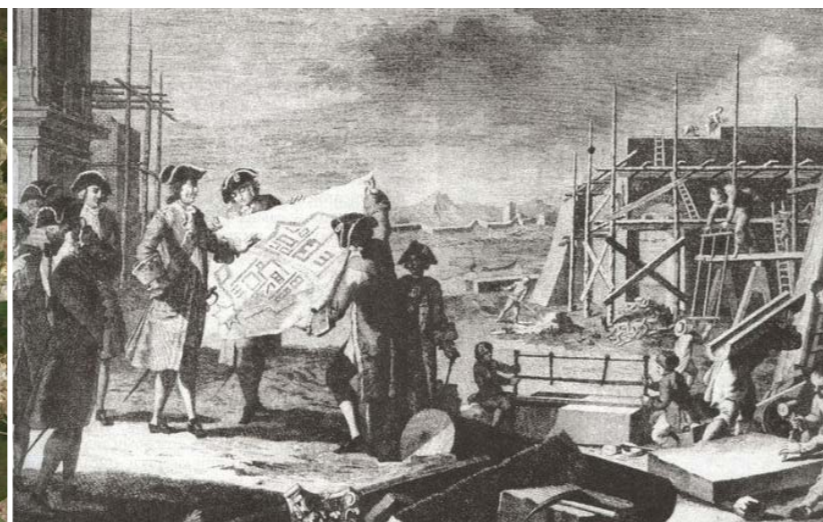
В случае единственной такой заявки цена контракта может быть на 25% выше наименьшей цены участников, предложивших препараты, у которых на территории ЕАЭС реализована только стадия готовой лекарственной формы. Если же заявок больше, то побеждает тот, кто предложил наименьшую цену.

В аукционах порядок иной. Контракт заключается по цене на 15% ниже предложенной победителем, если в его заявке есть хотя бы один товар иностранного происхождения. Победитель из ЕАЭС в итоге получает возможность заключить контракт по указанной в своей заявке цене.



ГЕОГРАФИЧЕСКАЯ СПРАВКА

почему именно Санкт-Петербург?



Санкт-Петербург **входит в тройку самых крупных городов Европы** как по численности населения (5,3 млн. человек), так и по занимаемой территории (1,4 тыс. км²).

Удобный транспортно-логистический узел: в городе развиты все виды сообщения – морской, железнодорожный, воздушный и автомобильный транспорт.

Город со стабильной экономикой – среднегодовой темп роста ВРП за последние 5 лет составил 9,5%, что превышает среднегодовой темп роста ВРП по России (6,5%).

Благоприятная бизнес-среда: широкий спектр мер государственной поддержки, международные бизнес-мероприятия, положительная динамика изменения позиции Санкт-Петербурга в мировых рейтингах.

Высокий уровень подготовки кадров: доля квалифицированных специалистов от общего числа занятых в экономике составляет 68,4%. Удельный вес лиц с высшим образованием от общего числа занятых в экономике – 42,3%.

На территории фармкластера в производственной зоне «Пушкинская» («Восточная»), помимо Самсон-Мед, расположены заводы компаний: Герофарм, Биокад, Активный компонент.

Активные внешние связи города обусловлены его расположением. Расстояние до таких стран, как Эстония, Финляндия, Латвия, Белоруссия, Литва – менее 500 км.

Санкт-Петербург носит неофициальный статус фармацевтической столицы России. Производство лекарственных средств является одним из драйверов роста экономики города:

18% – доля производства лекарственных препаратов предприятиями Санкт-Петербурга в общероссийском объеме фармпроизводства

среднегодовой индекс промышленного производства для фармотрасли в Санкт-Петербурге составляет 107,4%

Санкт-Петербургский химико-фармацевтический университет – ведущий ВУЗ по подготовке кадров в фармацевтической промышленности. В городе сосредоточены профильные научно-исследовательские центры

на фармпредприятиях в городе занято более 7,2 тыс. человек



САМСОН-МЕД — БИОФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ С 1937 ГОДА

Компания Самсон-Мед является одной из старейших фармацевтических компаний на территории Российской Федерации.

С момента основания в компании Самсон-Мед был разработан и внедрён целый ряд уникальных технологий производства активных фармацевтических субстанций и оригинальных лекарственных препаратов. В ассортимент компании в различное время входили гормонально-ферментные препараты, плазмозамещающие инфузионные растворы, инъекционные анальгетики и другие группы препаратов. Предприятие выполняет весь спектр работ от разработки и исследований до производства полного цикла биологических препаратов и их маркетинговой поддержки на рынках России и ближнего зарубежья.

В настоящий момент компания Самсон-Мед осуществляет разработку и производство лекарственных средств на контрактной основе.

Благодаря уникальному опыту, являясь центром научных и технологических компетенций, компания Самсон-Мед сохраняет крепкие позиции в лекарственном сегменте биологических лекарственных препаратов.



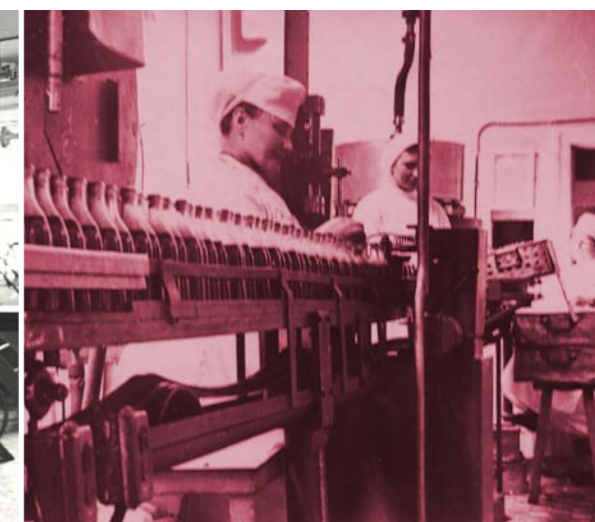
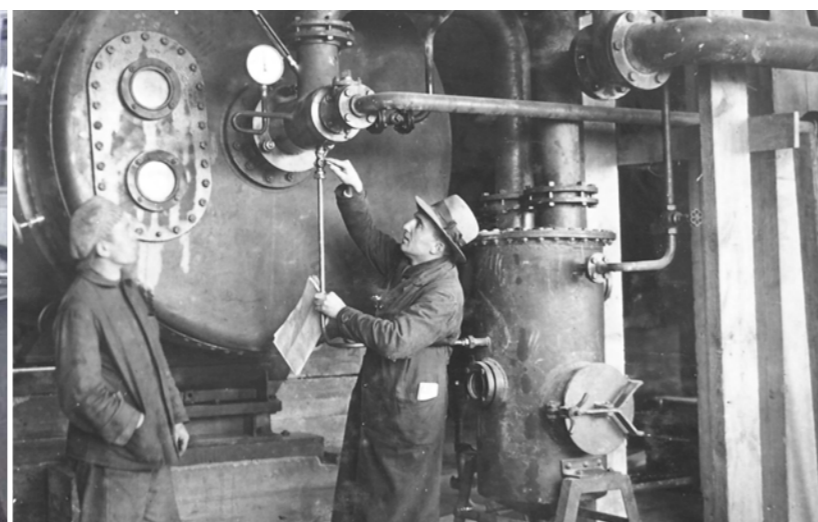
ценности

- Многолетний опыт и приумножение компетенций
- Высокое качество продукции
- Доступность биофармацевтических препаратов
- Долгосрочные партнерские отношения

МИССИЯ

Сохранение и развитие уникальных компетенций в области исследований и производства биофармацевтических продуктов для улучшения качества жизни и здоровья человека

НАША ИСТОРИЯ



1937. Основание компании

В 1937 году на территории мясоперерабатывающего завода им. Кирова был создан цех переработки сырья с целью получения ферментов. На момент его основания на заводе производились простейшие препараты из эндокрино-ферментного сырья: пепсин, гематоген, желудочный сок.

1941-1945. Годы войны

На заводе запускается производство важных для военной промышленности препаратов пенициллина и инсулина.

В компании впервые было внедрено производство инсулина с использованием ионообменных смол.

В период военных действий по территории завода проходила линия обороны. В одном из зданий располагался наблюдательный и координационный центр.

1963. Производство Химопсина и Химотрипсина

Начало производства Химопсина и Химотрипсина. Данные препараты используются в хирургии и стоматологии и в настоящее время.

1970-е годы. Начало производства кровезаменителей

Совместно с Ленинградским институтом переливания крови разработан и запущен в производство ряд плазмозамещающих препаратов: Дисоль, Трисоль, Ацесоль.

1975-1980. Начало производства Цитохрома С и инфузионных препаратов

Совместно с Ленинградским институтом переливания крови завершилась разработка инъекционной формы препарата Цитохрома С. На базе цеха кровезаменителей было запущено производство инфузионных растворов. Цех кровезаменителей и инфузионных растворов считался объектом специального назначения, так как в нем производились препараты не только для гражданского населения, но «спецзаказы» для армии: Аминопептид, Гидролизин и др.

1980-е годы. Начало производства пептидных биопрепаратов

Совместно с Военно-медицинской Академией им С.М. Кирова был разработан ряд пептидных препаратов, среди которых — Тималин® и Сампрост®. Продуктовый портфель Самсон-Мед в это время включал в себя более 40 наименований препаратов.

1998. Начало производства Сампрост®

Компания зарегистрировала и начала производство лекарственного препарата Сампрост®, ставшим одним из первых биопрепаратов для лечения хронического простатита в РФ.

2010. Новое производство и Фармацевтический кластер

Компания Самсон-Мед становится участником Санкт-Петербургского фармацевтического кластера. Подписано Постановление Правительства Санкт-Петербурга, связанное со строительством нового производственного комплекса Самсон-Мед в промышленной зоне «Пушкинская».

2016. Проект стратегического значения

Самсон-Мед становится резидентом Центра импортозамещения и локализации Санкт-Петербурга, проект строительства нового завода компании признан стратегическим в соответствии с Постановлением Правительства Санкт-Петербурга.

2017. Первый этап строительства нового завода

Компания отмечает 80-летие. Активно реализуется проект строительства нового завода, развивается R&D направление: запускается множество проектов, направленных на модернизацию имеющихся продуктов и технологий, ведется активное взаимодействие с ведущими НИИ Российской Федерации по разработке новых продуктов.

2019. Второй этап строительства нового завода

Компания выполняет второй этап строительства нового завода и завершает проект ребрендинга.

ФОРМЫ ПАРТНЕРСТВА

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НОВОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА

- **Контрактное производство**
- Доступ к рынку благодаря локальным партнерствам
- Современное технологическое оборудование высокого качества
- Команда опытных специалистов

Старт - II кв. 2024



ПРОИЗВОДСТВО ЛЕКАРСТВЕННЫХ ПРЕПАРАТОВ

лекарственные формы



ЛИОФИЛИЗАТЫ



СУСПЕНЗИИ,
КОНЦЕНТРАТЫ



РАСТВОРЫ

- запуск производства - II кв. 2024
- объем инвестиций - 5,2 млрд. рублей
- 411 рабочих мест
- площадь участка - 2,74 га.
- 5 основных корпусов: корпус производства готовых лекарственных средств, корпус производства активных фармацевтических субстанций, административно-бытовой и лабораторный корпус, складской корпус, инженерный корпус
- собственная парогазовая котельная, работающая на природном газе
- производительность корпуса АФС из эндокринно-ферментного сырья: 5 000 кг субстанций (91 кг лиофилизированных субстанций)
- возможности контрактного розлива и лиофилизации: 35 млн. флаконов/год (в том числе высокотехнологичная линия подготовки, наполнения и укупорки флаконов OPTIMA производительностью 18 тыс. флаконов/час)
- основной формат флаконов - 2R, 4R (опционально: флаконы 10R, 20R, 50R, 100R)
- лиофильная сушка - 25 м²
- 100% IPC контроль
- соответствие российским и международным стандартам фармацевтических производств (cGxP), и экологическим нормам (замкнутый цикл оборота органических растворителей, полная очистка производственных стоков)

НАШИ УСЛУГИ НА КОНТРАКТНОЙ ОСНОВЕ

1. Подготовка проекта разработки, анализ проекта

- подготовка технического задания
- анализ рынка
- анализ технологий

2. Фармацевтическая разработка

- обеспечение сырьем и материалами
- исследование совместимости
- стресс-исследования
- исследование стабильности
- разработка и валидация аналитических методик
- разработка нормативной и технологической документации
- правовая охрана результатов интеллектуальной деятельности

3. Масштабирование и трансфер технологии производства лекарственных средств

- обеспечение сырьем и материалами
- входной контроль сырья и материалов
- трансфер аналитических методик
- наработка опытно-промышленных серий
- валидация процессов
- исследование стабильности (естественные и ускоренные условия, в том числе фотостабильность)

4. Проведение доклинических и клинических исследований

- наработка образцов в условиях GMP
- входной контроль сырья и материалов
- упаковка, маркировка
- выходной контроль образцов
- выбор исследовательских центров (GLP и GCP)
- контроль хода каждого отдельного исследования
- анализ и практическое применение полученных результатов

5. Подготовка регистрационного досье

- формирование пакета документов в формате ОТД (общая техническая документация) / (CTD, common technical documentation)
- сопровождение регистрации лекарственных средств

6. Контрактное производство

- трансфер методик
- трансфер технологии
- валидация технологии
- регистрация препарата на площадке
- обеспечение сырьем, материалами, производственными мощностями
- наработка образцов для фармацевтической экспертизы
- выпуск препарата

7. Аналитическая разработка

- разработка методик
- валидация методик
- трансфер методик
- проведения теста сравнительной кинетики растворения твердых дозированных лекарственных форм
- анализ компонентного состава лекарственных препаратов
- разработка методик определения органических и неорганических веществ в различных объектах с использованием следующих методов: флуоресцентная спектроскопия; УФ-спектрофотометрия; ИК-спектроскопия; газовая и высокоэффективная жидкостная хроматография;
- документальное обеспечение

8. Технологическая разработка

- разработка технологии
- обоснование состава и технологии производства
- лабораторные образцы
- документальное обеспечение
- исследование совместимости, стабильности
- масштабирование процесса

НАШИ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПАРТНЕРЫ

Основное технологическое оборудование, установленное на производственной площадке, изготовлено ведущими производителями Европы и Китая:



Optima (Германия) –
изоляторная линия розлива и лиофилизации
во флаконах

Block (Чехия)
инжиниринг и конструктив чистых
помещений

Pall (интернациональный холдинг) –
ультрафильтрационные установки

Gea Westfalia (Германия) –
сепараторы и центрифуги

Vauch+Strobell (Германия) –
этикетировочная машина, система
стерильного дозирования

Stilmas (Италия) –
оборудование для производства воды очи-
щенной, воды для инъекций и чистого пара

Olsa (Италия) –
емкостное оборудование для приготовления
растворов

Farmo Res, Romaco (Италия)
– линия упаковки

СМР (Италия) –
инспекционная машина

Comas (Италия) –
линия розлива и укупорки

Bergami (Италия) –
картонажное оборудование

Riera Nadeu (Испания) –
центрифуга

Steelco (Италия) –
автоматические мойки, стерилизаторы,
сухожаровые шкафы

Tofflon (Китай) –
лиофилизатор участка стерильных АФС,
линия розлива и лиофилизации во флаконах
(RABS)

Quarco (Китай) –
емкостное оборудование

ЛИНИЯ ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ ФЛАКОНОВ ОПТИМА

- Полностью автоматизированная ротационная моечная машина с системой непрерывной транспортировки флаконов.
- Тоннель стерилизации и депирогенизации с однонаправленным безвихревым потоком. Включает зону подачи, зону нагрева и зону охлаждения.
- Полностью автоматическая машина по наполнению и закрытию флаконов. Для минимизации потерь предусмотрена функция дозирования раствора во флаконы по массе наполнения, с возможностью долива в автоматическом режиме.
- Полностью автоматическая машина для обкатки флаконов. Имеет 10 станций для обкатки.
- Полностью автоматическая система загрузки и выгрузки флаконов «ряд-за-рядом». Площадь рабочей поверхности одного лиофилизатора – 25,41 м². Количество флаконов на одну загрузку ≈ 100 000 шт.
- Изолятор. Система розлива и укупорки, включая системы загрузки/выгрузки.



ключевые характеристики линии

Форматы флаконов: Ø 16мм x 35мм (2R), Ø 16мм x 45мм (4R)

Форматы пробок: пробка лиофильная и пробка для розлива жидких препаратов Ø 13мм. Другие форматы могут быть заказаны у производителя после получения соответствующих размеров

Система позволяет производить как лиофилизаты, так и жидкие лекарственные формы

Предусмотрен 100 % IPC контроль без потери производительности

ПРОИЗВОДСТВО АФС



- Промышленная хроматографическая система K-Prime 40 II с хроматографической колонкой Quikscale, позволяющая разделять и выделять очищенные вещества белковой природы.
- Автоматическая установка тангенциальной фильтрации Pall фармацевтического назначения с кассетами Centrasette с площадью фильтрации 10 м².
- Емкостное оборудование из нержавеющей стали AISI 316L с мешалкой, рубашкой, зеркальной полировкой поверхностей, теплоизолированное, с шкафами управления клапанами, контрольно-измерительными приборами.
- Эмалированное емкостное оборудование с мешалкой, рубашкой, теплоизолированное, с шкафами управления клапанами, контрольно-измерительными приборами.
- Стеклое емкостное оборудование с мешалкой, рубашкой, шкафами управления клапанами, контрольно-измерительными приборами.
- Друк-фильтры эмалированные и из нержавеющей стали AISI316 L для отделения осадков.
- Установка регенерации органических растворителей (до 4000 л./сут.).

ПРОИЗВОДСТВО ГЛС

производственный корпус глс



- 1 этаж:**
- производство инъекционных лиофилизированных препаратов и фармацевтических субстанций (включая материальные и персональные шлюзы, вспомогательные помещения, технические зоны);
 - помещение инспектирования, этикетирования и вторичной упаковки;
 - промежуточные кладовые сырья, материалов, упаковочных и печатных материалов, готовой продукции и весь необходимый комплекс вспомогательных помещений
- 2 этаж:**
- производство инъекционных лиофилизированных препаратов (включая материальные и персональные шлюзы, вспомогательные помещения, технические зоны);
 - вторичная упаковка инъекционных препаратов;
 - промежуточные кладовые сырья, материалов, упаковочных и печатных материалов, готовой продукции и весь необходимый комплекс вспомогательных помещений
- 3 этаж:**
- вентиляционные камеры производственных и вспомогательных помещений
- В корпусе, для обслуживания производственных участков предусмотрены следующие помещения:**
- помещения сбора, сортировки и упаковки отходов
 - бытовые помещения (санузлы)
 - техническая зона для обслуживания лиофилизаторов, установки CIP/SIP для мойки и стерилизации реакторов участка приготовления растворов
 - участок водоподготовки для производственных участков ГЛС
 - электрощитовая
 - серверная и щитовая КИП для сбора и обработки информации по производственным корпусам

R&D ЛАБОРАТОРИЯ, ЛАБОРАТОРИИ ОКК

r&d лаборатория

Для реализации всего спектра задач в научно-производственной лаборатории используется современное технологическое и аналитическое оборудование ведущих мировых производителей, таких как: Agilent Technologies, Shimadzu, Mettler Toledo, IKA, Bio-Rad, Beckman Coulter, Bruker, Sartorius, Memmert и др. Данное оборудование позволяет решать исследовательские и прикладные задачи в области разработки, масштабирования, трансфера технологий и методов анализа, а также проводить исследования стабильности.

Парк оборудования лаборатории включает в себя: ВЭЖХ, ГХ, спектрофотометры и спектрофлуориметры, планшетный ридер, высокоскоростные центрифуги с охлаждением объемом от 2 мл. до 6 л., счетчик видимых частиц, влагоанализатор, клеточный анализатор, программируемый вакуумный шкаф, климатические камеры, аналитические весы, pH-метры, кондуктометры, программируемый препаративный хроматограф среднего давления с коллектором фракций на элементах Пельтье, пилотную установку.



лаборатории окк

Отдел контроля качества (ОКК) выполняет задачи по обеспечению выпуска готовой продукции, соответствующей требованиям действующей нормативной документации. Основными функциями отдела являются: осуществление входного контроля поступающего сырья и материалов, контроль соответствия выполняемых производственных процессов требованиям технологического регламента, контроля промежуточной продукции и соблюдения технологических процессов и соответствия качества выпускаемой продукции.

В состав отдела контроля качества входят лаборатории: испытательная (аналитическая), микробиологическая и группа контролеров межоперационного контроля.

Лаборатории оснащены необходимым современным оборудованием ведущих мировых производителей, обеспечивающим проведение анализов и испытаний по показателям, предусмотренным в нормативной документации и позволяющим решать большинство из фармакопейных методов анализа.

Проводимые исследования:

- физико-химические (ВЭЖХ, газовая хроматография, поляриметрия, ионометрия, УФ-спектрофотометрия, ИК-спектрометрия, тонкослойная хроматография и другие методы)

- микробиологические (контроль стерильности и микробиологической чистоты исходного сырья, промежуточной и готовой продукции, контроль продукции по показателю «Бактериальные эндотоксины», микробиологический мониторинг производственной среды, мониторинг воздуха производственной среды на содержание аэрозольных частиц, мониторинг технологических сред)



НАШИ R&D ПАРТНЕРЫ



Санкт-Петербургский институт биорегуляции и геронтологии



Северо-Западный государственный медицинский университет им. И.И. Мечникова



Санкт-Петербургский химико-фармацевтический университет



НПО Дом Фармации



КоролевФарм. Контрактное производство и упаковка

НАШИ ОТРАСЛЕВЫЕ ПАРТНЕРЫ

Медико-фармацевтические проекты. XXI век

Компания Самсон-Мед входит в Фармацевтический кластер (г. Санкт-Петербург) и активно участвует в отраслевых и образовательных мероприятиях.



НАШИ КОММЕРЧЕСКИЕ ПАРТНЕРЫ

Национальные и региональные дистрибьюторы

Долгосрочному и взаимовыгодному сотрудничеству способствует гибкая коммерческая политика компании, а также стабильно высокое качество продукции, отмеченное партнерами. ООО «Самсон-Мед» постоянно расширяет географию поставок. Продукция компании поставляется в страны СНГ, Монголию и др.



Производители лекарственных средств

На протяжении многих лет компания Самсон-Мед является единственным поставщиком ряда АФС для крупнейших производителей лекарственных препаратов.



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



- компания с 80-летней историей, с огромным опытом работы на фармацевтическом рынке
- широкий спектр компетенций и собственных производственных технологий
- производство полного цикла от активных фармацевтических субстанций до готовых лекарственных форм
- более чем 25-летний опыт работы в качестве контрактного производителя, в т.ч. более чем 15-летнее сотрудничество с международной компанией STADA Arzneimittel AG
- соответствие стандартам GMP
- новое современное оборудование европейских производителей
- линии высокой производительности (18 000 фл./час)
- наличие собственной R&D лаборатории
- удачное географическое расположение (г. Санкт-Петербург, промзона «Пушкинская» («Восточная»), близость к крупнейшим магистралям города – Московскому и Пулковскому шоссе)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ПАРТНЕРСТВА

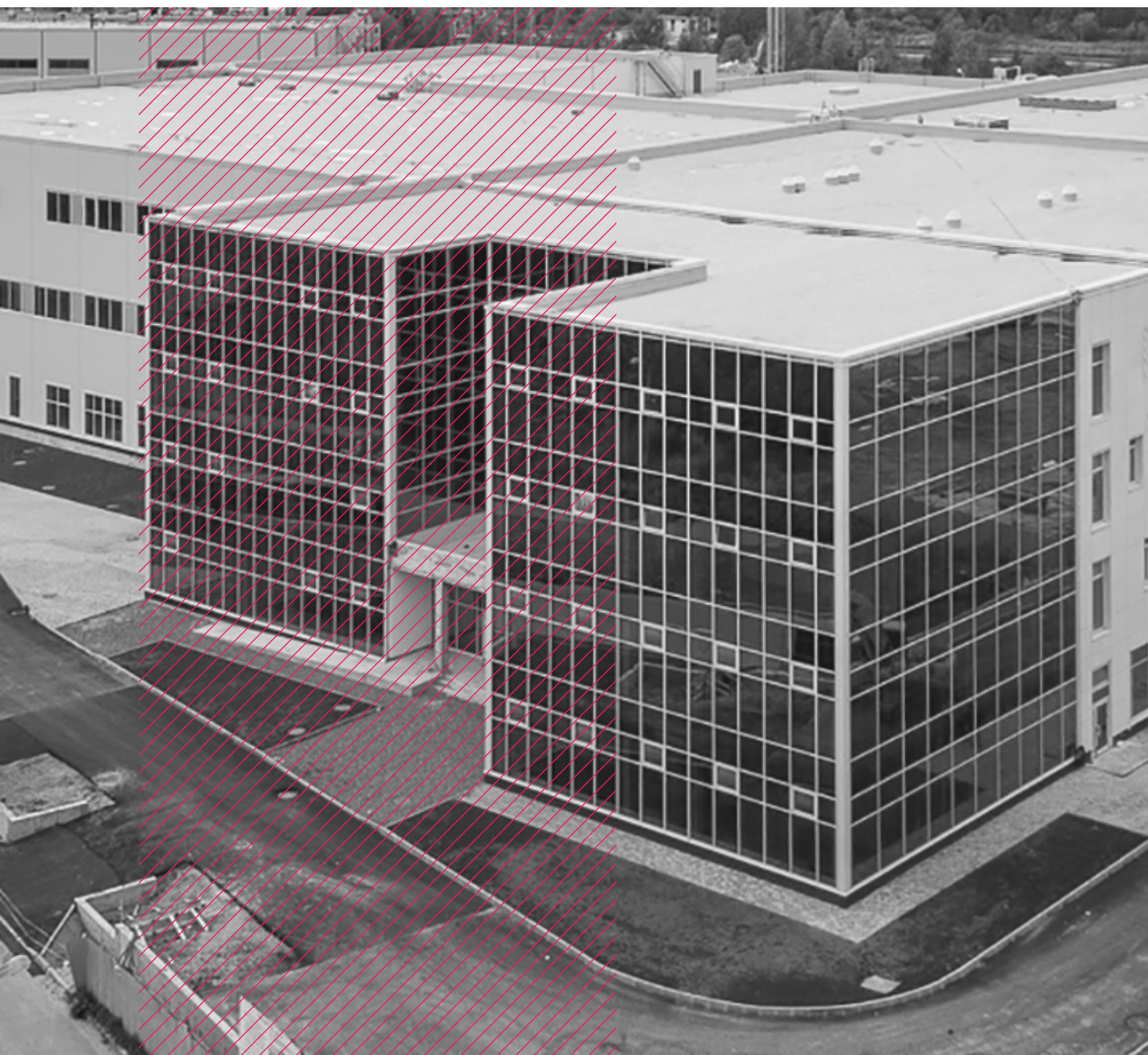


Совместное предприятие

- Доступ к лучшим ресурсам, включая опытный персонал, технологии и финансы
- Улучшение технологических возможностей благодаря совместному R&D
- Распределение рисков и расходов между партнерами

Приобретение прав на фармацевтические продукты

- Прибыль от продажи лицензии / РУ, не вписывающихся в актуальный продуктовый портфель партнера
- Опция регулярных роялти в зависимости от объема продаж



ООО «Самсон-Мед»
Россия, 196158, Санкт-Петербург,
Московское шоссе, д. 13,
8 800 1000 554
www.samsonmed.ru

